



AB „PANEVĖŽIO ENERGIJA“

Techninė specifikacija Panevėžio RK -1 garo katilo Nr. 6 remonto darbų atlikimui (14 vnt. kaitravamzdžių keitimo darbai)

1. Objektas: „Panevėžio RK -1 garo katilo Nr. 6 remontas“
2. Užsakovas: AB „Panevėžio energija“.
3. Adresas: AB „Panevėžio energija“ Panevėžio rajoninė katilinė Nr. 1 Panevėžys Pušaloto 191.
4. Įrengimas: Garo katilas Nr. 6, modelis TDC-F – 8 MWsu ardynine pakura PKS-10, garo perkaitintoju ir vandens ekonomizeriu. Katilo gamintojas: Danstoker A/S, Danija. Katilo gamyklinis Nr.6 (10-01000-5). Pagamintas 2010 metais. Katilas įregistruotas LR potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre. Identifikavimo kodas KA-01-00823. Kuras – biokuras. Projektinis slėgis katile 1,6 MPa; Perkaitinto garo temperatūra 320°C; Katilo našumas 11 t/h; (8 MW). Katilo konstrukcija: horizontalus kaitravamzdžių. Garo katilo tūris 26,15 m³.
5. Planuojama darbų atlikimo data: 2025 m. III ketvirtis.
6. Katilo remonto laikas: dešimt darbo dienų.
7. Konkurso dalyviui sudaromos sąlygos apsilankyti objekte ir įvertinti tuos darbus, kurie nors ir tiesiogiai nėra nurodyti techninėje specifikacijoje, bet yra būtini darbams atlikti tai pat susipažinti su remontuojamo objekto stoviu, turima katilinėje technine dokumentacija, kad sukomplektuoti reikiamas medžiagas remonto atlikimui.

8. Remonto darbų apimtis

- 8.1. Rangovas paruošia ir suderina paruošiamųjų darbų ir remonto atlikimo grafiką.
- 8.2. Kaitravamzdžių keitimas – 14 vnt. Rėtinės planas su keičiamų vamzdžių vieta ir skaičiumi pažymėti priede Nr. 1.
- 8.3. Vamzdžių sujungimas su rėtine - suvirinant. Vamzdžių ilgis: 5035mm ±100mm. Vamzdžių išorinis diametras – 76,1 mm. Sienelės storis - 3,2 mm.- 12 vnt, Vamzdžių išorinis diametras – 76,1 mm. Sienelės storis – 4,0 mm.- 2 vnt, Vamzdžių plieno markė – P235GH arba lygiaverčiai. Vamzdžiai besiūliai, be sujungimų.
- 8.6. Katilo paruošimas ir hidraulinis bandymas dalyvaujant akredituotos įstaigos ekspertui. Katilo hidraulinis bandymas 20,0 bar. slėgiu (Pprojekt. x 1,25) su Rangovo turima įranga.
- 8.7. Darbų atlikimui trukdančios katilo termoizoliacijos ir išorinės apdailos, konstrukcijų demontavimas ir atstatymas. Termoizoliacijos atstatymui turi būti naudojama nauja izoliuojanti medžiaga.
- 8.8. Remontinės dokumentacijos sudarymas.

9. Darbų vykdymo sąlygos

- 9.1. Užsakovas paruošia darbo vietą remontui: nudrenuoja katilą, sudeda akles. Užsakovas užpildo vandeniu katilą dėl hidraulinio bandymo.
- 9.2. Susidariusias atliekas atliekant darbus ir po darbų atlikimo Rangovas sutvarko vadovaujantis galiojančių teisės aktų reikalavimais. Metalo laužo atliekas Rangovas perduoda Užsakovui.

10. Garantijos, tinkamumas naudoti

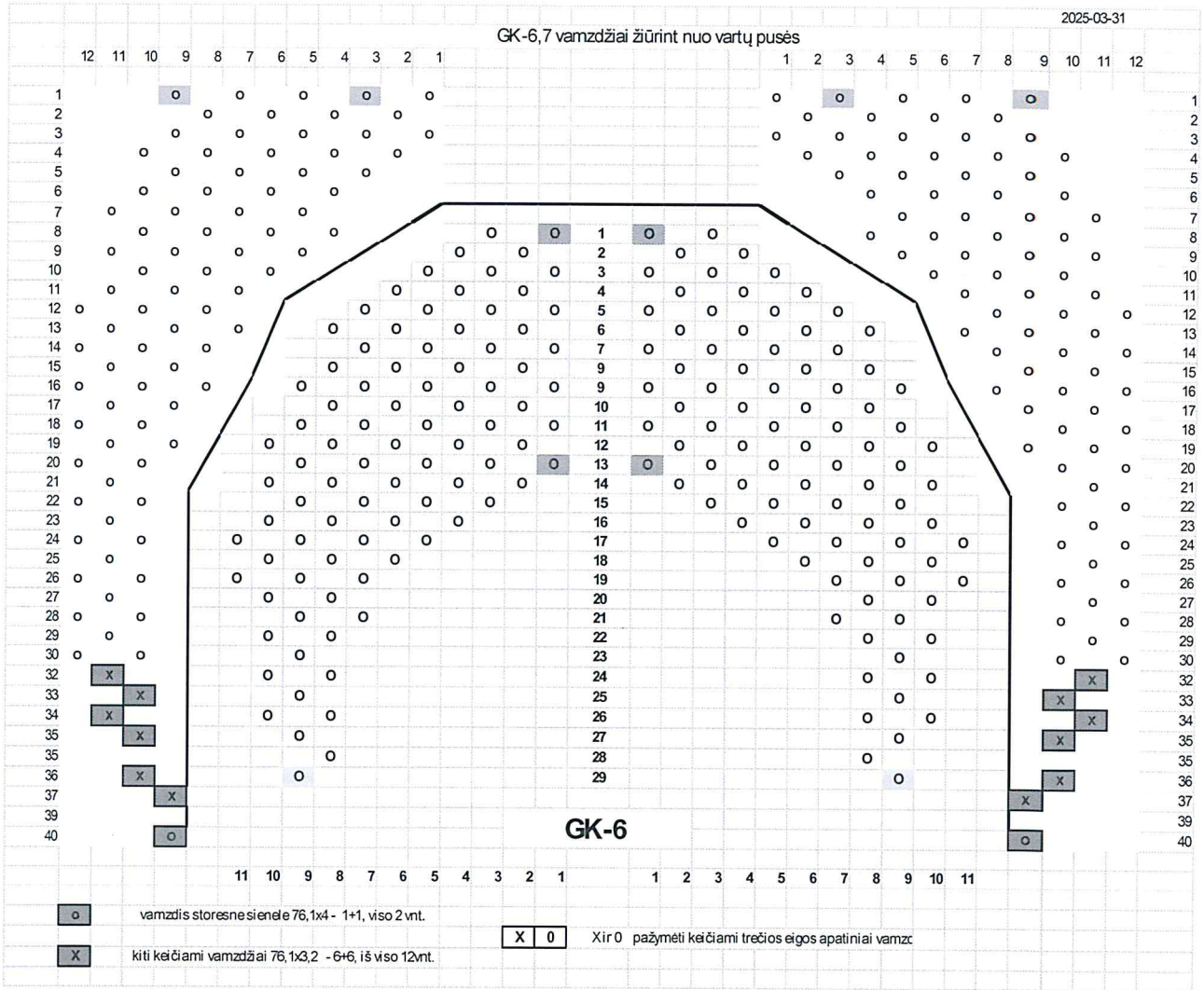
- 10.1. Rangovas komplektuodamas medžiagas ir gamindamas detales panaudoja tokias pat kaip įrenginio gamintojo naudotas medžiagas, arba lygiavertes.
- 10.2. Rangovas privalo atliktiems remonto darbams ir pakeistoms detalėms suteikti ne trumpesnę kaip 12 (dvylikos) mėnesių garantiją.
- 10.3. Darbai turi būti atliekami pagal Lietuvos Respublikoje galiojančias normas ir taisykles.
- 10.4. Tiekėjas pilnai atsako už saugumo techniką, priešgaisrinę apsaugą bei bendrąją tvarką objekte.
- 10.5. Pagal sudarytą rejestrą Rangovas perduoda Užsakovui vieną komplektą techninės dokumentacijos: kaitravamzdžių keitimo darbų ataskaitą, naudotų medžiagų gamintojo išduotus sertifikatus ir kt.

- Priedas Nr. 1 Katilo rėtinės vaizdas su pažymėtais keičiamais vamzdžiais.
- Priedas Nr. 2. Katilo galinės dalies vaizdo nuotrauka su atidaryta apžiūros anga.
- Priedas Nr. 3. Katilo galinės dalies vaizdo nuotrauka.
- Priedas Nr. 4. Katilo priekinės dalies nuotrauka.
- Priedas Nr. 5. Katilo priekinės dalies, su išpjautu segmentu, nuotrauka.
- Priedas Nr. 6. Katilo gamyboje naudotų medžiagų sąrašas (Lentelė iš katilo paso).
- Priedas Nr. 7. Katilo bendro vaizdo brėžinys. (Iš katilo paso).

Sudarė: Panevėžio RK-1 viršininkas

Suderinta:

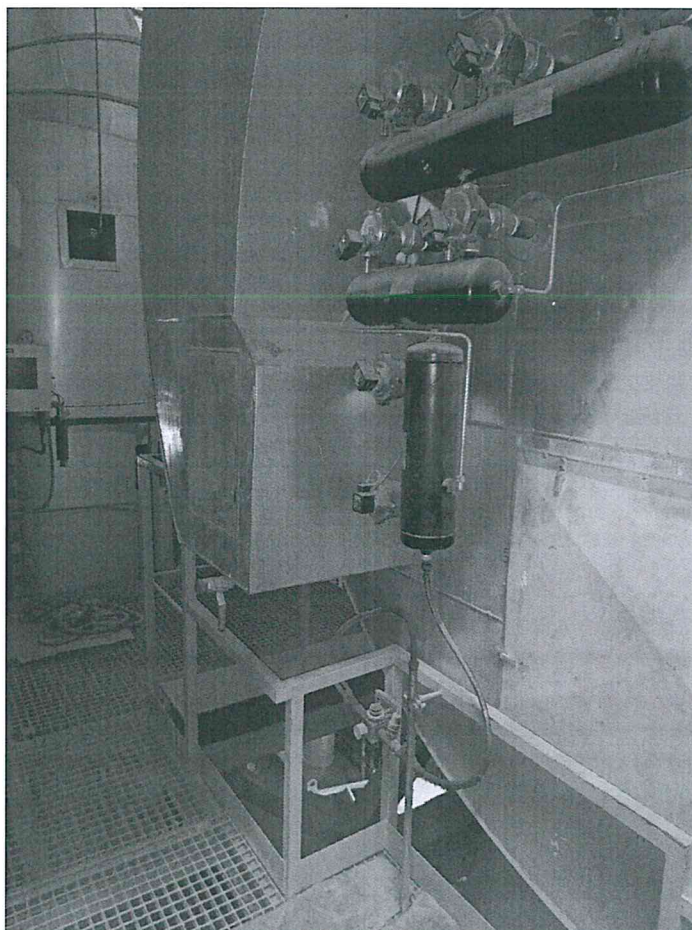
Priedas Nr. 1. Katilo rėtinės vaizdas su pažymėtais keičiamais vamzdžiais.



Priedas Nr. 2. Katilo galinės dalies vaizdo nuotrauka su atidaryta apžiūros anga.



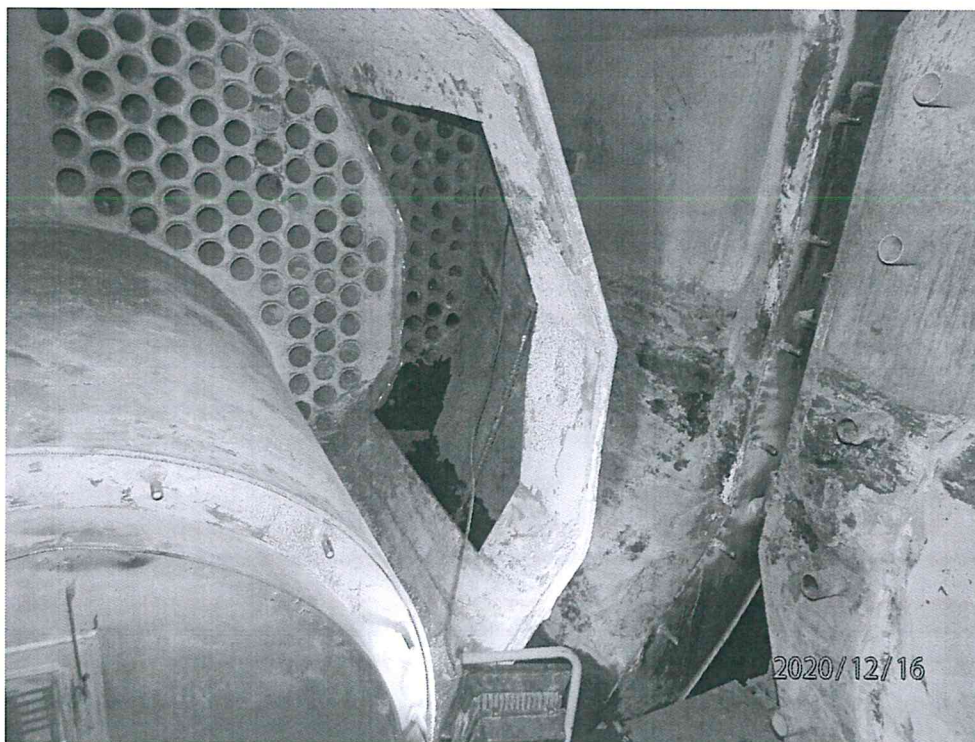
Priedas Nr. 3. Katilo galinės dalies vaizdo nuotrauka.



Priedas Nr. 4. Katilo priekinės dalies nuotrauka.



Priedas Nr. 5. Katilo priekinės dalies, su išpjautu segmentu, nuotrauka.



Tranevangel 101
6830 Nr. Nebel

Sagsnr.: 2010.0001.205
A1-225-0750

List of materials
Pressure part
A1-225-0750

Materialliste
Materialliste
Materialliste

Pos. nr.: Item No.:	Antal: Quantity:	Aprašymas: Description:	Tykklis: Thickness:	Tipas: Type:	Medžiaga(e): Material(e):	Certifikat(e): EN 10204	Medžiagų gamintojas: Material manufacturer:	Įkėlimo nr.: Charge No.:	Įkėlimo kontrolė (x): Control (x):	Bilag nr.: Enclosure No.:
1	1	Front end plate	22,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		06150 / 798632		23212
2	1	Rear end plate	22,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		06150 / 798635		23212
3	1	Outer shell - fore	20,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		13703 / 12SP041		22986
3	1	Outer shell - rear	20,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		15089 / 11SP012		22983
4	1	Internal shell	22,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		06150 / 800236-1		22600
5	1	Internal tube plate	16,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		63085 / GF541-2		22982
6	1	Internal rear plate	14,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		63058 / GF535-2		22624
7	1	Furnace tube	22,0 mm	P295GH	EN 10028-2	3.2		800881 / C1		23314
7	1	Furnace tube	22,0 mm	P295GH	EN 10028-2	3.2		762047/437701-01		23313
9	3	Man hole ring	25,0 mm	P265GH	EN 10028-2	3.1		14039 / 191593		23204
9	3	Man hole cover	28,0 mm	P265GH	EN 10028-2	3.1		3040311 MA		2036
10	170	Smoke tubes Ø 88,9 mm	3,2 mm	P235GH	EN 10217-2	3.1		HIM6467 / 7342		21889
10a	4	Smoke tubes Ø 88,9 mm	4,0 mm	P235GH	EN 10216-2	3.1		246327		23474
10b	2	Smoke tubes Ø 88,9 mm	6,3 mm	P235GH	EN 10216-2	3.1		245856		23452
11	172	Smoke tubes Ø 76,1 mm	3,2 mm	P235GH	EN 10217-2	3.1		7873 / S022198		22759
11a	6	Smoke tubes Ø 76,1 mm	4,0 mm	P235GH	EN 10216-2	3.1		41633 / 271923		22824
13	1	Observation Ø 139,7	4,0 mm	P235GH	EN 10216-2	3.1		236918		21160
14/14a	8	Gusset stays	16,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		07141/021782-1		22547
15	1	Gusset stays	16,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		02506/731256-2		22150
16	1	Casing f. inspection door	16,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		49028/731624-1		22151
16	1	Strengthening ring	14,0 mm	P355GH	EN 10028-2	3.1		63056 / GF543-2		22620
17	18	Slay tubes Ø 48,3mm	50,0 mm	P295GH	EN 10028-2	3.2		342422/275830-1		23231
17	18	Slay tubes Ø 48,3mm	4,0 mm	P235GH	EN 10216-2	3.1		16454		23476

Type: TDC-F - 8MW

Lebenummer: 10-0100-5

Serial number: 2010

Fremstillingsår: 2010

Rekvirent: Dansloker A/S, Industrivej Nord 13

Client: 7400 Herning

Inspektionssted: Omnical, Tyskland

Place of inspection:

Side: 3 / 5

Page:

Transfer of identification marks:

Materialcertifikater: ☒ Af andre ☐ By other

Material certificates: ☐ Vedlagt ☒ Enclosed

Jebro Inspektion har foretaget sikprøve kontrol af materialecertifikater. Se ovenfor.

Dato: _____

Dato: _____

At fabrikanten i henhold til omstændighederne

By the manufacturer in accordance with permission

Opbevares af fabrikanten

Kept by the manufacturer

Fabrikantens stempel og underskrift

Manufacturer's stamp and signature



Priedas Nr. 7. Katilo bendro vaizdo brėžinys. (Iš katilo paso).

